


Государственное автономное профессионально образовательное учреждение  
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

Утверждаю:

Директор колледжа



«31»

И.И. Залов

2023 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих  
по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся  
покрытым электродом

Газосварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения программы – 1  
год 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования – технологический

Казань  
2023

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
I курс	40/1440			1/36		41/1476	11
II курс	17/612	4/144	17/612	1/36	2/72	41/1476	2
<b>Всего</b>	<b>57/2052</b>	<b>4/144</b>	<b>17/612</b>	<b>2/72</b>	<b>2/72</b>	<b>82/2952</b>	<b>13</b>

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)						Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)							
		Зачеты	Дифференцированные зачеты	Экзамены	Всего	Самостоятельная учебная работа	в том числе в форме практической подготовки	Учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем				I курс		II курс			
								теоретического обучения	лаб. и практ. занятия	Курсовые работы	Учебная и производственная практика	Промежуточная аттестация	1 сем. 16,5 нед.	2 сем. 23,5 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 24 нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	17					
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	1	11	4	2214	738	0	1476	252			36	603	837			
	<b>Обязательные дисциплины</b>																
ОУД.01	Русский язык			2	157	49	0	108	99	0		9	32	67			
ОУД.02	Литература		2		162	54	0	108	108	0			48	60			
ОУД.03	Иностранный язык		2		108	36	0	72	0	72			32	40			
ОУД.04	Математика			1,2	459	147	0	312	274	20		18	120	174			
ОУД.05	Информатика		2		150	50	0	100	56	44			32	68			
ОУД.06	Физика			2	212	68	0	144	111	24		9	62	73			
ОУД.07	Химия				108	36	0	72	52	20			32	40			
ОУД.08	Биология		2*		108	36	0	72	72	0			32	40			
ОУД.09	История		2		204	68	0	136	136	0			49	87			
ОУД.10	Обществознание		2		108	36	0	72	72	0			32	40			
ОУД.11	География		2		108	36	0	72	72	0			32	40			
ОУД.12	Физическая культура	1	2		126	54	0	72	0	72			32	40			
ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности		2		102	34	0	68	68	0			32	36			
	<b>Дополнительные дисциплины</b>																
ОУД.14	Родная литература		1		54	18	0	36	36	0			36				
ОУД.15	Индивидуальный проект		2		48	16	0	32	32	0				32			



ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0	6	0	315	105	46	210	118	92	0	0	0	0	0	96	114
ОП.01	Основы инженерной графики		3		48	16	10	32	12	20						32	
ОП.02	Основы электротехники		4		48	16	6	32	22	10							32
ОП.03	Основы материаловедения		3		48	16	6	32	22	10						32	
ОП.04	Допуски и технические измерения		3		48	16	8	32	16	16						32	
ОП.05	Основы экономики		4		48	16	0	32	32	0							32
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		4		75	25	16	50	14	36							50
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>0</b>	<b>11</b>	<b>3</b>	<b>1329</b>	<b>162</b>	<b>684</b>	<b>1162</b>	<b>228</b>	<b>106</b>	<b>0</b>	<b>792</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>484</b>	<b>678</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>687</b>	<b>105</b>	<b>420</b>	<b>582</b>	<b>150</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>360</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>322</b>	<b>260</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование				78	26	14	52	38	14						52	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		3		81	27	16	54	38	16						54	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		4		81	27	16	54	38	16							54
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений				75	25	14	50	36	14							50
УП.01	Учебная практика		3		72		72	72				72				72	
ПП.01	Производственная практика		4		288		288	288				288				144	144
	Экзмен по модулю			4	12			12					12				12
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>351</b>	<b>41</b>	<b>248</b>	<b>310</b>	<b>50</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>162</b>	<b>148</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		4		123	41	32	82	50	32						54	28
УП.02	Учебная практика		3		36		36	36				36				36	
ПП.02	Производственная практика		4		180		180	180				180				72	108
	Экзмен по модулю			4	12			12					12				12
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>291</b>	<b>21</b>	<b>230</b>	<b>270</b>	<b>28</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>270</b>
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		4		63	21	14	42	28	14							42
УП.05	Учебная практика		4		36		36	36				36					36
ПП.05	Производственная практика		4		180		180	180				180					180
	Экзмен по модулю			4	12			12					12				12
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>32</b>					<b>32</b>		





**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№	Наименование	№ каб.
<b>Кабинеты:</b>		
1.	Технической графики	201
2.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	301
3.	Теоретических основ сварки и резки металлов	212
<b>Лаборатории:</b>		
1.	Материаловедения	109
2.	Электротехники и сварочного оборудования	211
3.	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений	212
<b>Мастерские:</b>		
1.	Слесарная	108
2.	Сварочная для сварки металлов	118
3.	Сварочная для сварки неметаллических материалов	118
<b>Полигон:</b>		
1.	Сварочный	УПЦ
<b>Спортивный комплекс:</b>		
1.	Спортивный зал	114
<b>Залы:</b>		
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;	210
2.	Актальный зал	217

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016г. (ред. от 01.09.2022), зарегистрированный Министерством юстиции РФ (регистрационный № 41197 от 24.02.2016 г.).

Учебный план состоит из титульной части, пояснительной записки, таблицы «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)», таблицы «План учебного процесса» и перечня кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки.

Таблица «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» содержит сведения о количестве недель, отведенных на обучение по учебным дисциплинам и МДК, на учебную и производственную практику, на преддипломную практику, промежуточную и государственную итоговую аттестацию, а также данные о суммарном количестве недель по каждому из курсов и на весь срок обучения.

Общая продолжительность каникул составляет 10–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Учебный процесс организован согласно Уставу колледжа. Учебный процесс (год) начинается с 1 сентября. Продолжительность учебного года определяется календарным графиком учебного процесса и учебным планом.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Занятия проводятся сдвоенными уроками – парами, продолжительностью 1 час 30 мин.

Учебные занятия организуются в виде: уроков, практических занятий, лабораторных, контрольных работ, консультаций, самостоятельных работ, учебных и производственных практик.

Консультации по дисциплинам и профессиональным модулям организуются согласно индивидуальному графику.

Проведение самостоятельной работы планирует и организует преподаватель согласно рабочей программе.

Текущий контроль знаний по дисциплинам, МДК проводится в виде контрольных работ, тестирования, согласно разработанным контрольно-оценочным средствам. Промежуточная аттестация по дисциплинам и МДК проводится в конце семестра в виде дифференцированного зачета и экзамена с оценкой (3- удовлетворительно, 4 - хорошо, 5 - отлично).

Дифференцированные зачеты проводятся за счет обязательной учебной нагрузки, определяемой учебным планом. Экзамены проводятся согласно



графика промежуточной аттестации. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Предварительно составляется программа ГИА, которая согласовывается с работодателем.

На проведение практик выделено 792 часа, что составляет 70% от профессионального цикла образовательной программы. Проведение учебной и производственной практик контролируется согласно графику учебного процесса, который составляет на учебный год. Большой объем производственной практики обосновывается реализацией образовательного процесса на 2 курсе по дуальной системе обучения.

Учебная практика проводится на базе колледжа и на базе учебно-производственных цехов предприятия АО "Казанское моторостроительное производственное объединение" (АО "КМПО").

Производственная практика по профессиональным модулям проводится концентрированно и расщеплено на 2 курсе, что связано с трудоустройством студентов во время практики.

Практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.

#### **4.1. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл образовательной программы формируется на основе требований федерального государственного стандарта основного общего образования, в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программ среднего профессионального образования, Письмо Министерства просвещения РФ от 01 марта 2022 г. N 05-592 и с учетом получаемой профессии СПО.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1422 часа.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (обязательные и дополнительные) из следующих обязательных предметных областей: литература с русским языком; иностранные языки; науки общественной сферы; информатика с математикой; науки естественные; экология, физическая культура и ОБЖ. Общих дисциплин всего 13, дополнительных дисциплин - 1. Технический профиль ориентирован на производственную, инженерную и информационную сферы деятельности с углублённым изучением для инженерного профиля дисциплин «Математика» и «Физика». Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в



соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

## **4.2. Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть формируется в соответствие с требованиями работодателей – АО "Казанское моторостроительное производственное объединение" (АО "КМПО").

## **4.3. Формы проведения консультаций**

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Часы консультаций по дисциплинам и МДК направлены на подготовку к дифференцированным зачётам, экзаменам, индивидуальным проектам по общеобразовательным дисциплинам, выполняемых в соответствии с Положением об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам.

## **4.4. Формы проведения промежуточной аттестации**

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на образовательную программу и на промежуточную аттестацию, на один экзамен, включая консультации – 8 часов, на экзамен по модулю – 12 часов. Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференциальных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается

промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных) по модулю, проводимых во время сессии в третьем и четвертом семестрах.

#### 4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

4.5.1 ГИА включает проведение демонстрационного экзамена, на сдачу которого предусмотрено в плане 72 часа.

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов, кол-во часов на обязательную учебную нагрузку	Распределение вариативной части по циклам, часов				
	Всего	В том числе			
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)		На введение дополнительных дисциплин (МДК)	
		Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во
ОП.00 144 часа	8	ОП.01 Основы инженерной графики	8		
	8	ОП.02 Основы электротехники	8		
	8	ОП.03 Основы материаловедения	8		
	8	ОП.04 Допуски и технические измерения	8		
	8	ОП.05 Основы экономики	8		
	26	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	26		
П.00 292 часа	42			МДК 05.01	42
<b>Всего</b>	<b>108</b>		<b>66</b>		<b>42</b>